



## 材料

- 825 克 A1 液体 
- 1650 克 A1 粉末 
- 750 克 沙子
- 1.2 平方米 A1 三轴纤维
- 硅胶模具 (50x60 厘米 = 0,3 平方米)
- 支撑模具
- Thix A

## 工具

- 磅秤
- 杯子
- 刷子
- 带有搅拌器或搅拌棒的钻孔机
- 水



1 校准秤并称重250克A1液体（1份），500克A1（2份）粉末和500克黄沙。



2 将硅胶模具放在支撑模具中。



3 将A1粉末缓慢添加到A1液体中，并用混合器搅拌直至表面光滑。



4 将沙子加到A1中，用搅拌机充分搅拌，直到表面光滑为止。



5 还要向A1和沙子的混合物中加入5克Thix A。（250克+ 500克= 750克+ 0.5% = 5克）



6 用搅拌机搅拌均匀。



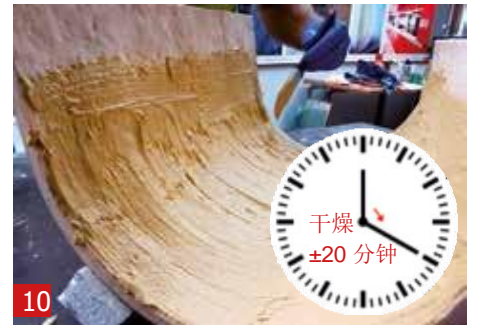
7 在水中使用后，请直接清洁搅拌机。



8 将A1涂在模具上并用刷子涂开。



9 通过使用Thix A，A1变成可以在垂直部件上使用的胶衣。



10 表面必须达到3毫米的厚度。让面板干燥±20分钟。



11 涂完第一层后立即清洁刷子。



12 对于第二层A1，我们称重125克A1液体，250克A1粉末和250克黄沙，并像在步骤3和步骤4中一样进行混合。



13 在第二层中，我们不使用Thix A，因此我们直接在水中清洁搅拌机。



在表面上涂抹少量的A1并均分<sup>14</sup>。这样，您可以创建一个光滑的饰面层。



涂完第二层后立即清洁刷子，然后再次使面板干燥 $\pm 20$ 分钟。



同时称量450克A1液体和900克A1粉末。还要切割四根三轴纤维（与要使用的模具尺寸相同）。



将A1粉末缓慢添加到A1液体中，并用混合器搅拌，直到得到光滑的混合物<sup>18</sup>。在水中使用后应立即清洁搅拌器<sup>19</sup>。



在表面<sup>20</sup>上涂一层薄薄的A1，然后用刷子<sup>21</sup>将其平均分配。



在表面上应用与对象尺寸相同的三轴纤维。



然后用刷子从中心弄平。



再次涂上一层薄薄的A1，然后在表面上划分A1。



涂上另一层三轴纤维。重复步骤<sup>22</sup>，<sup>23</sup>和<sup>24</sup>，直到您有4层三轴纤维。完成后，用水清洗刷子。



脱模之前，将模具干燥 $\pm 1$ 小时。



小心地将硅胶模具从支撑模具中取出。



最终结果是模具的精确副本。

